

Облицованная плита или готовая деталь с высокоглянцевой поверхностью

Декоративная древесная плита кашируется глянцевой ПЭТ-пленкой. Степень глянца > 85 Gloss. Максимальная ширина облицовывания составляет 1250 мм, а максимальная длина плиты - 3050 мм. Поверхность стабилизируется УФ и покрывается защитной пленкой. В дополнение Полигросс (Polygloss) дает высокую устойчивость к истиранию. Преимущества: меньше повреждений при обработке и установке мебельных деталей. Наряду с поставкой плитных материалов для обработки на Вашем производстве, мы предлагаем готовые мебельные детали с контрастной или совпадающей по цвету кромкой.

Стандартные размеры:



| Производители плит | Размеры | |
|--------------------|----------------|----------------|
| Pfleiderer | 2655 X 1030 мм | 1250 X 2100 мм |
| Egger | 2800 X 1030 мм | 1250 X 2070 мм |
| Thermopal | 2750 X 1030 мм | 1250 X 2050 мм |
| Unilin | 2800 X 1030 мм | 1250 X 2070 мм |
| Kronospan | 2800 X 1250 мм | |

| | |
|----------------------|------------------|
| Толщина плит: | 18-19 мм + 25 мм |
|----------------------|------------------|

| | |
|------------------------|------------------------|
| Толщина пленки: | 75 μ + защитная пленка |
|------------------------|------------------------|

Другие размеры и производители – по запросу!

Другие материалы необходимо предварительно протестировать!

Свойства / Характеристики:

| | | | Polygloss | Polygloss / mat | Polygloss Dekor |
|---------------------------------|-----------------|----------------------------|---------------------|-----------------|-----------------|
| Механические свойства | Нормы тестов | Единицы измер. | Класс /Значение | | |
| Химическое воздействие | DIN EN 68861 T1 | степень | 1A | | |
| Устойчивость к истиранию | DIN EN 68861 T2 | степень число оборотов | 2A >650 оборотов | | |
| Устойчивость к царапанию | DIN EN 68861 T4 | степень N | 4F bis 0,5 N | | |
| Сухая жара | DIN EN 68861 T7 | степень °C | 7B 140°C | | |
| Влажная жара | DIN EN 68861 T8 | степень °C | 8A 100°C | | |
| Светостойкость | EN 438-2 | Серая шкала Синяя шкала | 4 6 | | |
| Graphittest | LGA RL 33051 | Stufe | 5 | | |

| | | | | | |
|----------------------|----------------------------------|------------------------------|------|--|--|
| Микроцарапины | На основе DIN EN 16094 – метод А | Изменение степени глянца в % | 1,45 | | |
| | На основе DIN EN 16094 – метод В | Степень | 5 | | |

| Допуски | Плиты | | | Готовые детали | | |
|-----------------------------------|--|------------|----------|----------------|------------|----------|
| Плита-основа | < 15 мм | 15 - 20 мм | > 20 мм | < 15 мм | 15 - 20 мм | > 20 мм |
| Толщина | > 20 мм | | ± 0,5 мм | > 20 мм | | ± 0,5 мм |
| Длина и ширина | ± 5,0 мм | | | ± 0,5 мм | | |
| Деформация вдоль / поперек | вогнуто: 1,5 мм/м выпукло : 1,5 мм/м В плитках толщиной <16 мм могут быть более высокие значения деформации | | | | | |
| Дефекты по краям | ≤ 10 мм | | | не допустимы | | |

Допуски по толщине = названный размер + 0,2 мм (пленка + клей) ± допуск

| Свойства поверхности | Плита | Готовая деталь |
|--|---|---|
| Царапины | Оценка названных характеристик осуществляется на основании DIN EN 14322, DIN EN 438-1 und AMK-MB-004 | |
| Контрастные места | | |
| Выпуклости, кратеры, посторонние предметы под пленкой | | |
| Вмятины | | |
| Пузыри | | |
| Оттенок | Из-за неоднородности, имеющейся в применяемой для облицовывания бумаге, или используемых плитках, могут иметь место небольшие отклонения в пределах обычных допусков. Допустимые отклонения: | |
| | В белых и светлых цветах Средних цветах Темных цветах | Delta E ≤ 0,5 Delta E ≤ 0,8 Delta E ≤ 1,5 |

В перламутровых декорах и декорах металлик значения отклонений могут быть больше

Из-за различной формы и размера применяемых пигментов металлик в зависимости от падения света и угла наблюдения возникает различное восприятие цвета, имеющее переливы от светлого до темного. Это делает декоры металлик особенно привлекательными и не является основанием для рекламации.

Расстояние осмотра и источник света согласно актуальной редакции DIN EN 14323!

Для других не указанных критериев действуют специальные нормы и указания соответствующего материала актуальной редакции!

Рекомендации по очистке поверхности:

Для очистки поверхности не нужно ничего, кроме мягкой тряпочки, теплой воды с небольшим количеством средства для мытья посуды, или средства для мытья окон. В завершение важно насухо вытереть поверхность мягкой ветошью, или мягкой тряпкой из микрофибры.

Пятна, особенно от интенсивно окрашенных веществ и жидкостей, а также брызги жира и т.п. необходимо сразу же удалить большим количеством воды, возможно, с добавлением обычных домашних чистящих

средств, без абразивного воздействия. В завершение удалить остатки мыла слегка теплой водой, и насухо протереть поверхность мягкой тряпочкой. Пятна не должны засохнуть! Позднее может оказаться невозможным полностью удалить засохшие или давно впитавшиеся вещества!

Особенно стойкие пятна можно удалить обычными средствами для очистки пластика или стекла. При этом рекомендуется предварительно попробовать чистящее средство на невидимом участке. Откажитесь от любых абразивных средств, мебельной политуры, воска, нитрорастворителей, и растворителей на основе синтетических смол, ацетона или других подобных веществ. Не используйте стальную вату, абразивные губки, в т.ч. для мытья посуды, и абразивные тряпки!

Упаковка и отправка:

Обычно облицованные материалы в качестве защиты поверхности поставляются со вспененной прокладкой. Перевозка осуществляется на одноразовых поддонах. Для защиты от загрязнений и влаги готовая стопа борачивается стреч-пленкой.

Если нужна другая упаковка, то это необходимо согласовать дополнительно!

Недоставка / Поставка большего количества

В связи с особенностями производства допустима поставка количеств +/- 10% каждой позиции от заказанного количества.

Общие рекомендации:

Область применения композиционных материалов – это внутренняя отделка помещений и производство мебели. Плиты следует применять в сухих помещениях.

Тщательный входной контроль качества является неотъемлемой частью безупречного выполнения заказов. Это соответствует общим условиям заключения сделок фирмы Niemann-Möbelteile. Облицованные плиты необходимо аккуратно перевозить и хранить. Из условий целесообразности хранение продукции осуществляется на ровной, горизонтальной и сухой поверхности. Чтобы избежать разбухания кромки и деформации плит от влаги, необходимо хранить продукцию в закрытом помещении. Кроме этого, не следует в течение длительного периода хранить плиты при температуре ниже 15°C, в результате этого могут возникнуть необратимые повреждения (деформация). Относительная влажность воздуха должна быть в диапазоне между 45 и 65%.

Эти данные основаны на сегодняшнем уровне наших знаний и не являются гарантией свойств. Они задуманы только, как информация и не содержат никаких гарантий конкретных характеристик продукции или ее пригодности для конкретных применений. Пользователю необходимо самостоятельно проверять пригодность произведенной нами продукции для конкретно намеченного применения. Это действительно, как при первой поставке образцов, так и для изменений в текущем процессе производства. Поскольку мы не оказываем никакого влияния на отдельные материалы и условия производства наших поставщиков, мы не можем нести ответственности за вышеизложенную информацию. Получатель продукции самостоятельно несет ответственность в соответствии с существующими законами и правилами. Изменения возможны.

Действуют наши общие условия продажи и поставки.