

1.2.1 Предельные отклонения (%) по толщине для стекол нестандартных размеров такие же, как для стандартных стекол и представлены в таблице 1.

Таблица 1

Толщина		Методы проведения контроля	Длина		Методы проведения контроля	Ширина		Методы проведения контроля
Номинальное значение, мм	Предельное отклонение, %		Номинальное значение, мм	Предельное отклонение, %		Номинальное значение, мм	Предельное отклонение, %	
1,0	±10	п. 4.9	2050,0	от 0 до 0,3	п. 4.8	1250,0	от 0 до 0,2	п. 4.8
1,5	±10		3050,0	от 0 до 0,4		2050,0	от 0 до 0,3	
1,8	±10		3050,0	от 0 до 0,4		2050,0	от 0 до 0,3	
2,0	±10		3050,0	от 0 до 0,4		2050,0	от 0 до 0,3	
2,5	±10		3050,0	от 0 до 0,4		2050,0	от 0 до 0,3	
3,0	±5		3050,0	от 0 до 0,4		2050,0	от 0 до 0,3	
4,0	±5		3050,0	от 0 до 0,4		2050,0	от 0 до 0,3	
5,0	±5		3050,0	от 0 до 0,4		2050,0	от 0 до 0,3	
6,0	±5		3050,0	от 0 до 0,4		2050,0	от 0 до 0,3	
8,0	±5		3050,0	от 0 до 0,4		2050,0	от 0 до 0,3	
10,0	±5		3050,0	от 0 до 0,4		2050,0	от 0 до 0,3	
12,0	±5		3050,0	от 0 до 0,4		2050,0	от 0 до 0,3	

1.2.2 Линейные размеры и предельные отклонения от них листов нестандартных размеров приведены в таблице 2.

Таблица 2 (Изм. 2)

Длина/Ширина, мм	Предельное отклонение от линейного размера
от 50 до 3000	± 3 мм
св.3001	+5 мм на каждые 3м длины

1.2.3 Акриловое стекло, стекло Prism должны иметь правильную прямоугольную форму. Разность длин диагоналей при номинальных размерах стекол не должна превышать ± 3,5 мм.